

ПРЕДЛАГАЕМ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ЖИДКОСТИ

MONIVA®

Сертификат ISO 9001-2008

Герметичные насосы с магнитной муфтой



ГЕРМЕТИЧНЫЙ НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ



Полипропиленовые насосы



Насосы из PVDF/PFA



Насосы из нержавеющей стали

ОТРАСЛИ

Нефтеперерабатывающие заводы
Гальваническая инженерия
Химическая и нефтехимическая промышленность
Тепловые Силовые Поля
Биотехнологии
Установки для растворителя
Заводы сжиженного газа
Фармацевтическая промышленность
Холодильная и теплотехническая промышленность

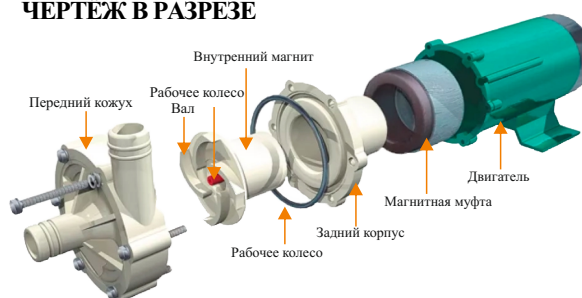
ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Нет уплотнения.
Нет утечек.
Непрерывный поток.
Бесшумный в работе.
Работа 24 часа.
Полное устранение внешнего загрязнения. Широко используются в биотехнологических отраслях.

ПРИМЕНЕНИЕ

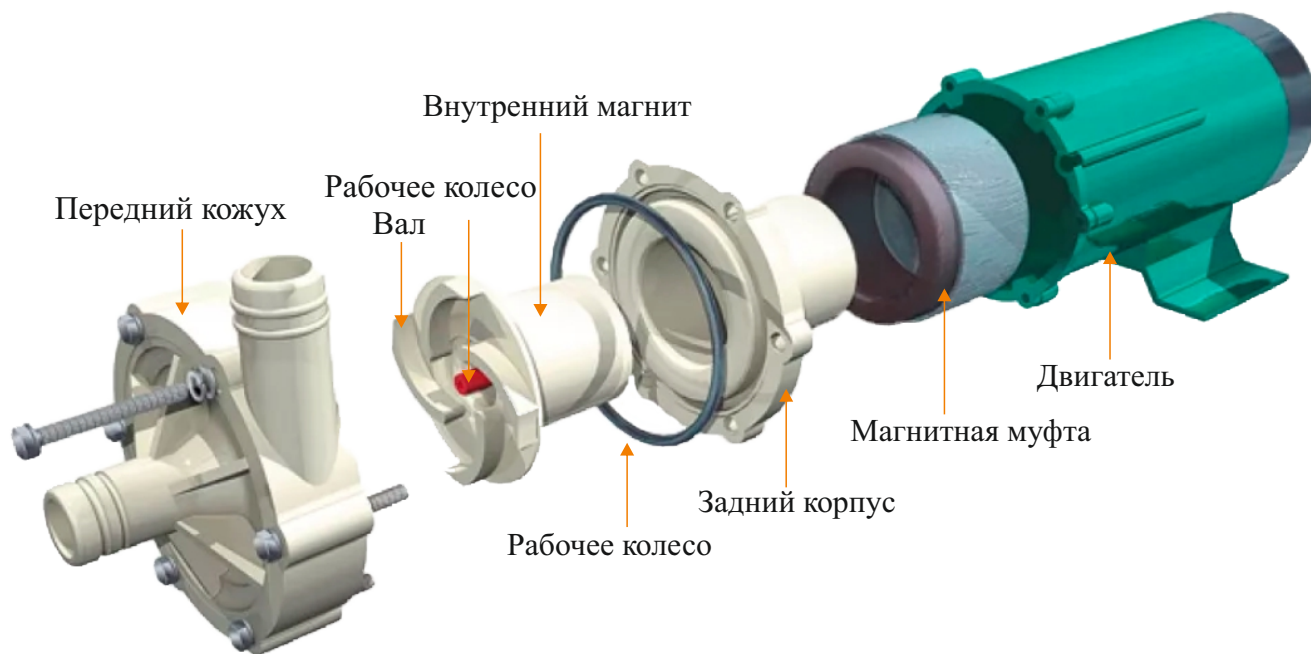
Агрессивные,
Взрывоопасные и токсичные жидкости,
Криогенные жидкости
Кислоты,
Агрессивные и лисригогенные жидкости,
Углеводороды,
Ядовитые жидкости,
Жидкости для теплопередачи,
Загрязненные жидкости,
Жидкие газы,
Канцерогенные жидкости,
Трудно-герметизируемые жидкости,
Ценные / ультрачистые жидкости

ЧЕРТЁЖ В РАЗРЕЗЕ



	Макс. поток	Макс высота напора	Макс мощность @2900 об/мин	Макс темпер.	Внутр. магнит	Стандарт организации	Размер твёрд. частиц	макс 0.2 мм
Полипропиленовые насосы	520 л/мин	25 м	3 л.с.	70°C	Внеш. магнит	NdFeB (неодим-железобор)	Тв. частицы %	макс 10%
Насосы из PVDF / PFA	190 мВ/ч	51 м	50 л.с.	130°C	Уд. плотность	Макс 2.8 (бром)	Вязкость	
Насос из нержавеющей стали	320 мВ/ч	100 м	80 л.с.	350°C	Сухой ход	нет	Требуется всас	затопленный

КОНСТРУКЦИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ НАСОСОВ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ

Перекачивание

- Агрессивные, взрывоопасные и токсичные жидкости
- Кислоты и щелочи
- Углеводороды
- Жидкости теплопередачи
- Жидкие газы
- Трудно-герметичные жидкости
- Сверхчистые жидкости
- Криогенные жидкости
- Ядовитые жидкости
- Загрязненные жидкости
- Канцерогенные жидкости
- Ценные жидкости
- Коррозийные жидкости

Применение

- Нефтеперерабатывающие заводы
- Химическая и нефтехимическая промышленность
- Термальные поля
- Холодильная и теплотехническая жидкость
- Газовые заводы
- Гальваническая инженерия
- Электростанции и солнечные станции
- Танковые установки
- Фармацевтическая промышленность

Расчётный диапазон измерений

Давление

Стандарт фланца	Расчётное давление		
	316 SS	сплав С	Сплав 20
ANSI B 16.5 Класс 150	275 фунт/кв. дюйм	290 фунт/кв. дюйм	230 фунт/кв. дюйм
ANSI B 16.5 Класс 300	740 фунт/кв. дюйм	750 фунт/кв. дюйм	650 фунт/кв. дюйм

Компонент	Гидростатические испытания		
	316 SS	сплав С	Сплав 20
Корпус (ANSI B16.5 класс 150)	425 фунт/кв. дюйм	450 фунт/кв. дюйм	350 фунт/кв. дюйм
Кожух	425 фунт/кв. дюйм	450 фунт/кв. дюйм	350 фунт/кв. дюйм
Casing (ANSI B16.5 класс 300)	1100 фунт/кв. дюйм	1125 фунт/кв. дюйм	975 фунт/кв. дюйм
Кожух	1100 фунт/кв. дюйм	1125 фунт/кв. дюйм	975 фунт/кв. дюйм

Пределы температуры

Насосы подходят для следующих температурных диапазонов:

Стандартный диапазон: от -40 C до +300 C
(от -40 F до +570 F)

Опциональный диапазон: от -80 C до +350 C
(от -110 F до +660 F)

Для температур ниже нуля, поскольку используется подходящий герметик для предотвращения проникновения влаги в муфту между кожухом и интерфейсом адаптера двигателя в сборке.

Твёрдые вещества

Стандартные насосы способны обрабатывать до 5% твёрдых веществ с размером частиц 150 мкм.

Насосы особой конструкции могут перерабатывать до 20% шалма с размером частиц в 150 мкм.

Фланцы и соединения

Корпус

Всасывающий и нагнетательный фланцы разработаны в соответствии со следующими стандартами:

ANSI B16.5, класс 150, с лицевой поверхностью высокого сечения 1,50 мм (0,06 дюйма), с непрерывной канавкой.

ANSI B16.5, класс 300, с обработанной лицевой поверхностью, канавкой

Фланцевые нагрузки

Допустимые нагрузки на фланцы, налагаемые трубопроводами в соответствии с API 610 8-е издание.

Сливные соединения

Доступны следующие варианты слива:
Стандарт: сливная пробка 3/8 "BSP, установленная согласно стандарту с полностью закрытой прокладкой.

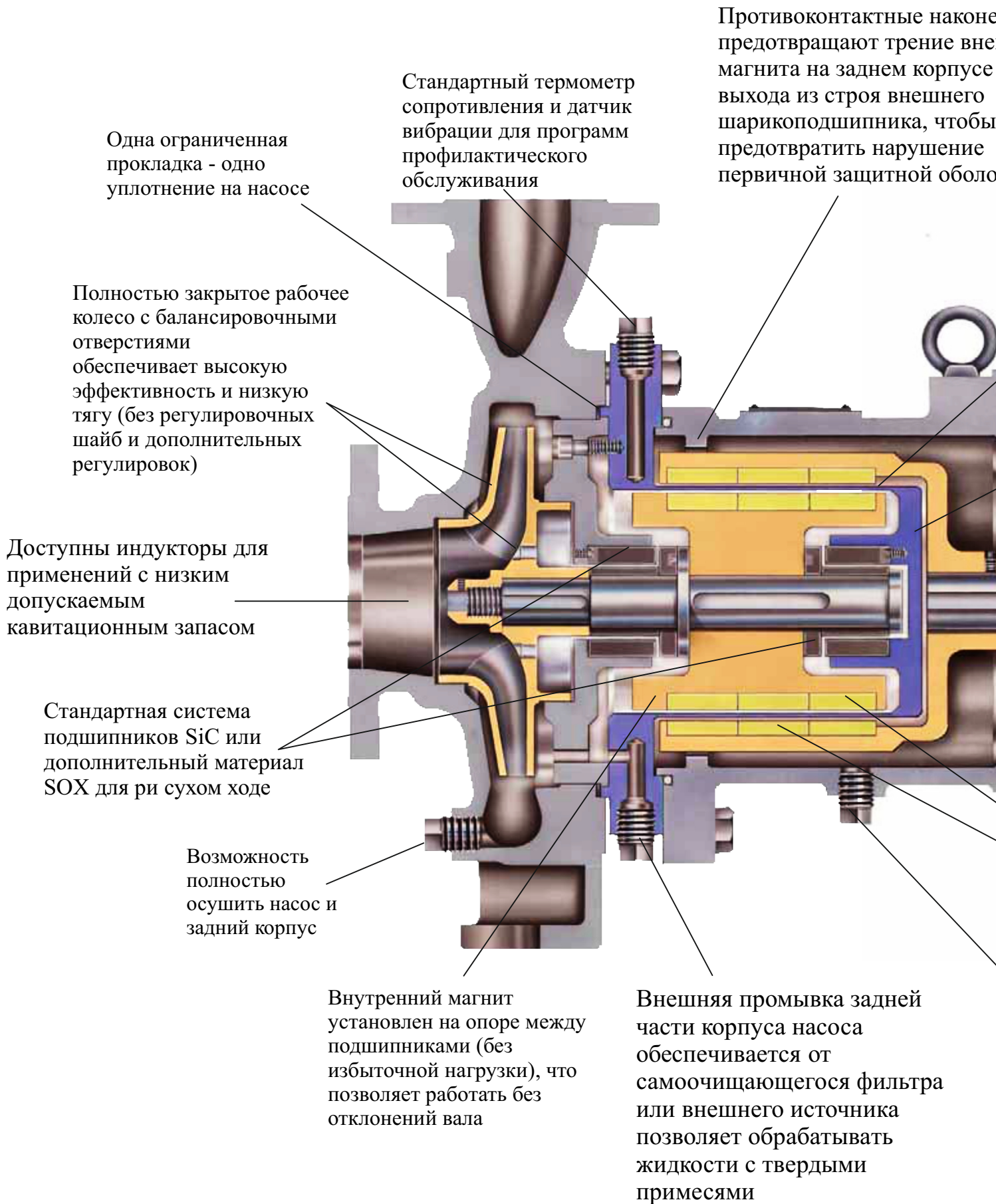
Вариант 1: без слива;

Вариант 2: фланцевый дренаж S”

Калибровочные соединения

В настоящее время не существует опций для присоединений измерительных соединений.

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО МАГНИТ



НОГО ПРИВОДНОГО НАСОСА

счники
шнего
в случае

Большой внутренний радиальный зазор минимум 0.060° . препятствует проникновению даже небольших твердых частиц в заднюю часть корпуса насоса

чки

Прочная задняя защитная оболочка из сплава Alloy C между внутренним и внешним магнитами обеспечивает высокую эффективность, большее сопротивление компонентов и надежное герметичное уплотнение

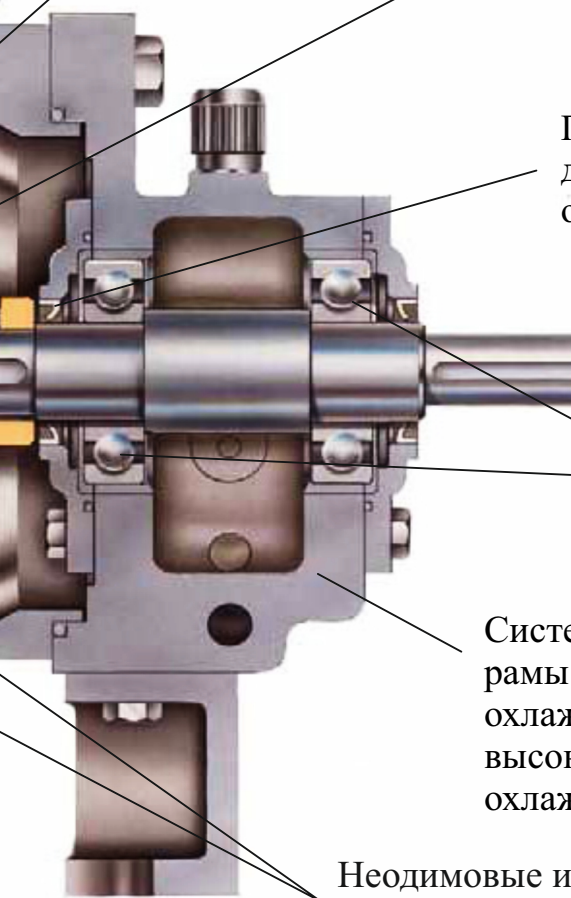
При необходимости доступны несколько дополнительных конструкций вторичной защитной оболочки

Подшипники с масляной смазкой (легко приспособляемые к масляному туману) или дополнительные подшипники со смазкой обеспечивают дополнительный долгий срок службы из-за минимальной нагрузки на внешний магнит - без осевой нагрузки

Системы охлаждения несущей рамы позволяют работать без охлаждения до 350 F. При более высоких температурах система охлаждения доступна опционно

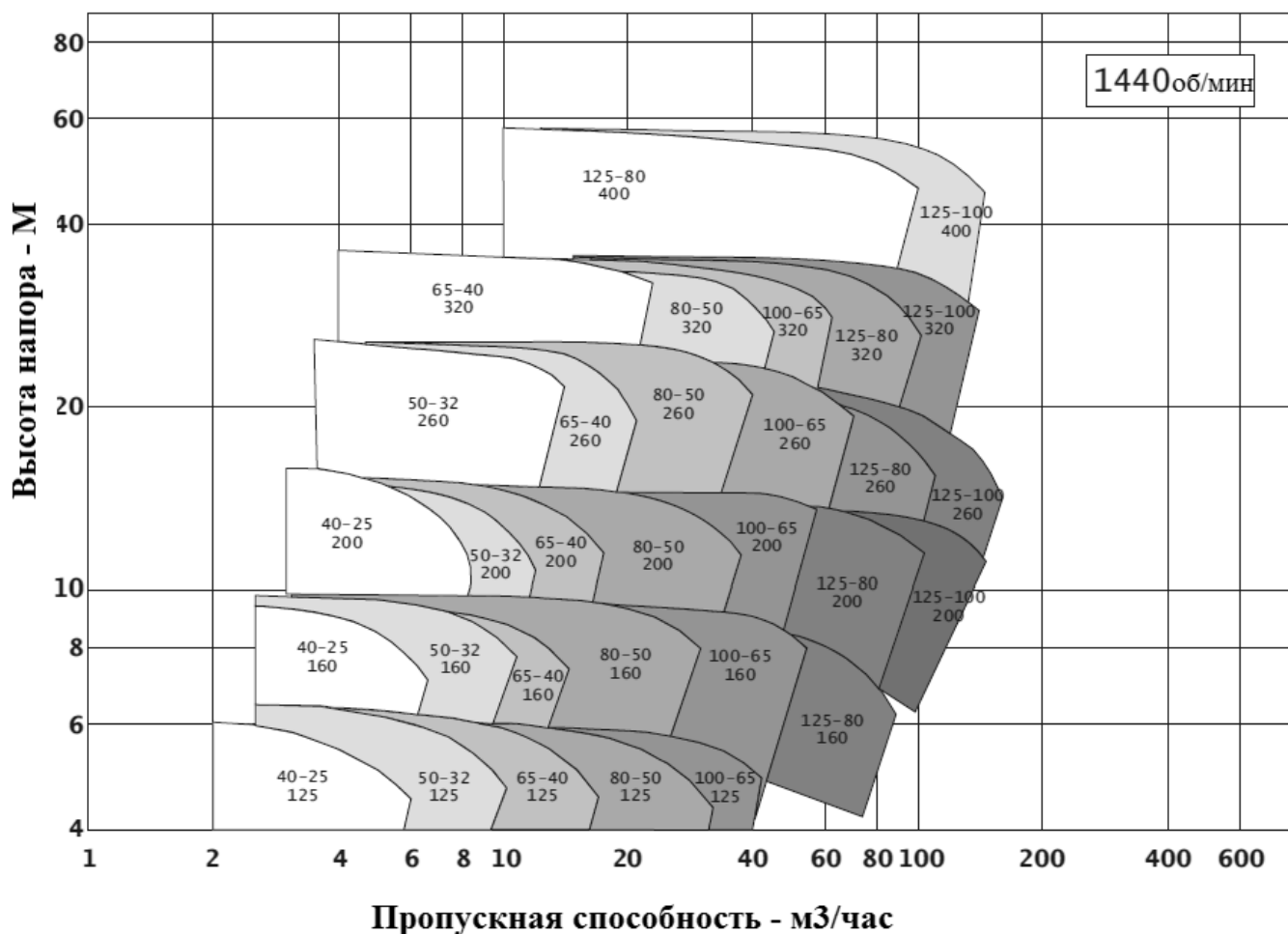
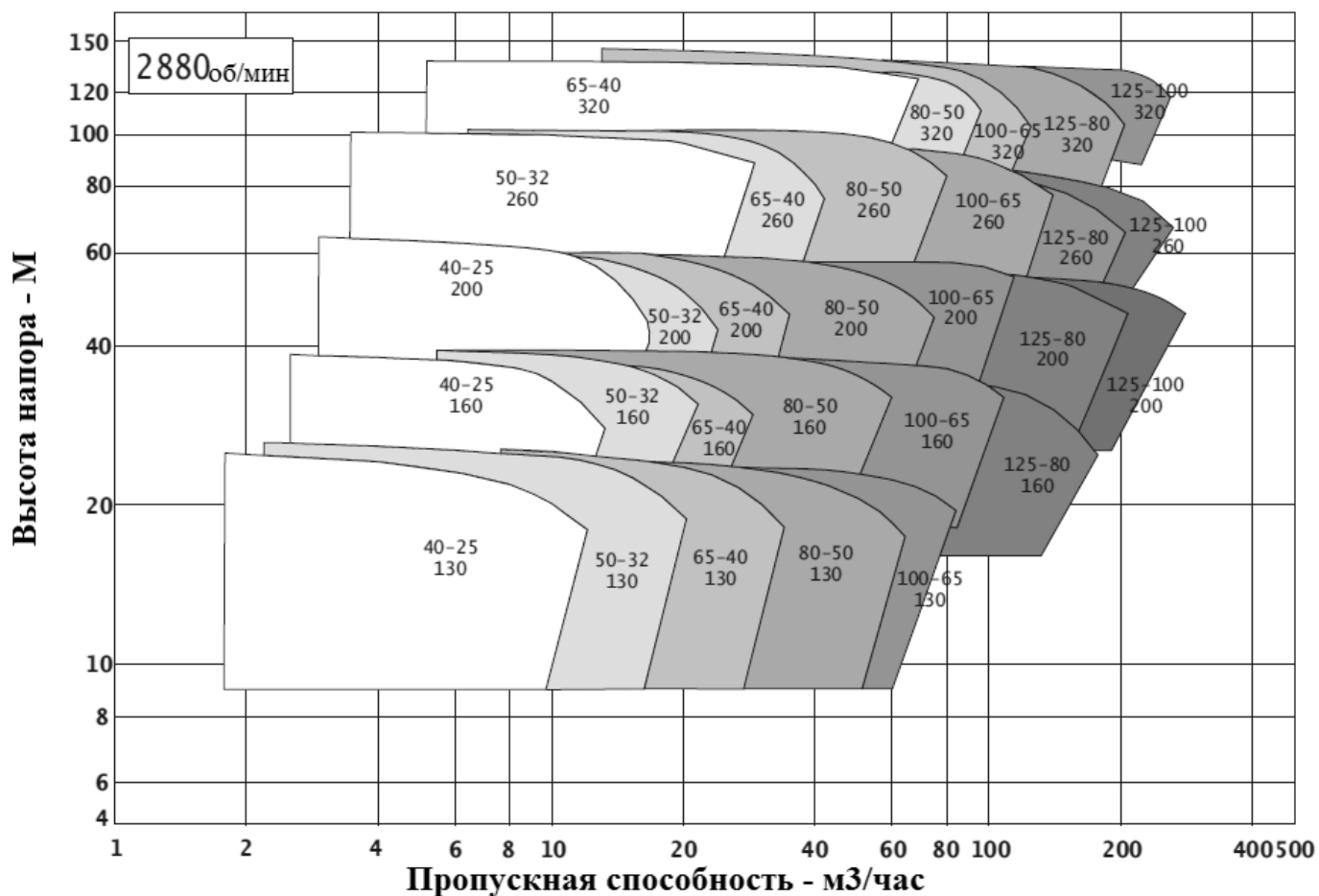
Неодимовые или дополнительные кобальтовые магниты Samarium для высокотемпературной работы обеспечивают синхронный привод (без скольжения)

Стандартный измерительный порт для обнаружения утечки первичной защитной оболочки

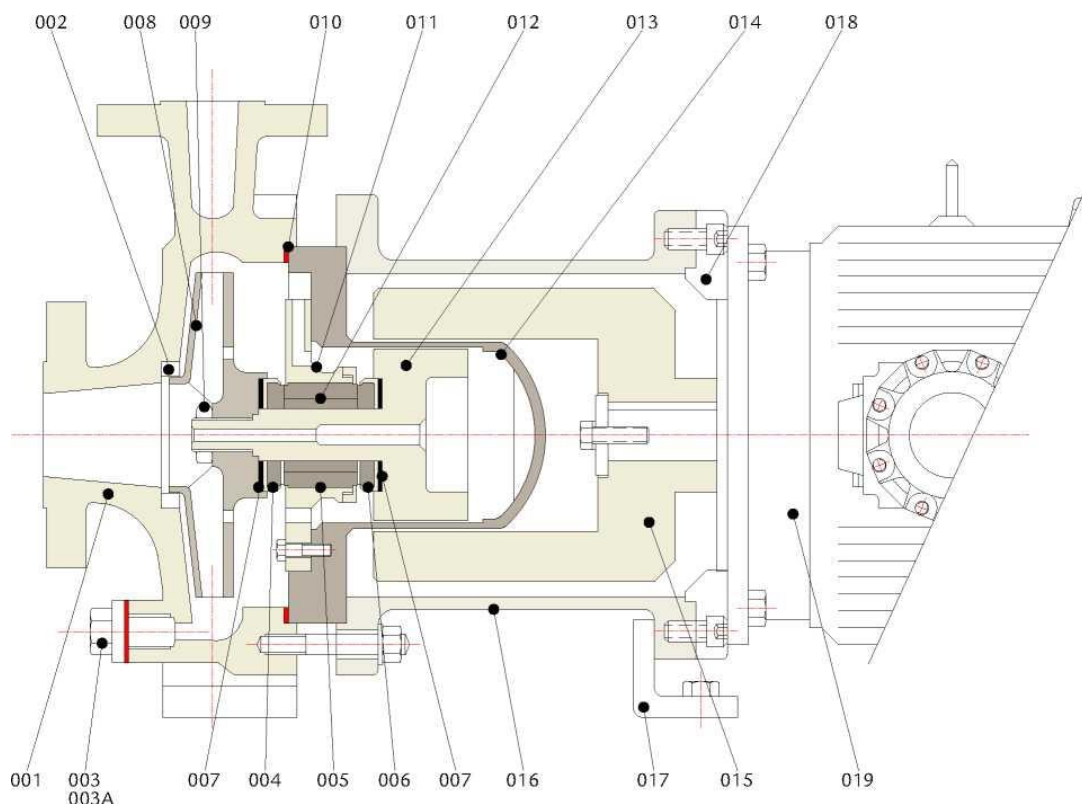


Диапазон производительности

Диапазон 50Гц



Конструкция



001	Корпус	Нержавеющая сталь	011	Держатель фланца	Нержавеющая сталь
002	Кольцо износа обсадной колонны	Нержавеющая сталь	012	Втулка вала	Альфа-карбид кремния
003	Сливная пробка	Нержавеющая сталь	013	Внутренний магнит	Нержавеющая сталь
003A	Прокладка сливной пробки	Паронит / ПТФЭ	014	Изолирующая оболочка	Сплав С и нержавеющая сталь
004	Переднее упорное кольцо	Альфа-карбид кремния	015	Внешний магнит	En8
005	Фланец	Альфа-карбид кремния	016	Корпус муфты	Мягкая сталь
006	Заднее упорное кольцо	Альфа-карбид кремния	017	Корпус опор	Мягкая сталь
007	Уплотнительная прокладка	Графит/ ПТФЭ	018	Опорный фланец	Мягкая сталь
008	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	019	Электрический двигатель	Стандартный
009	Крепление муфты	Нержавеющая сталь	****	Крепеж	Различный
010	Прокладка обсадной колонны	Паронит / ПТФЭ			

ВЫБОРОЧНО

Материал изготовления

Смачиваемые части сплав 20, сплав С, титан
 Внутр. подшипник Альфа-карбид кремния SiC / Карбон
 Прокладки Паронит / ПТФЭ

Другие опции

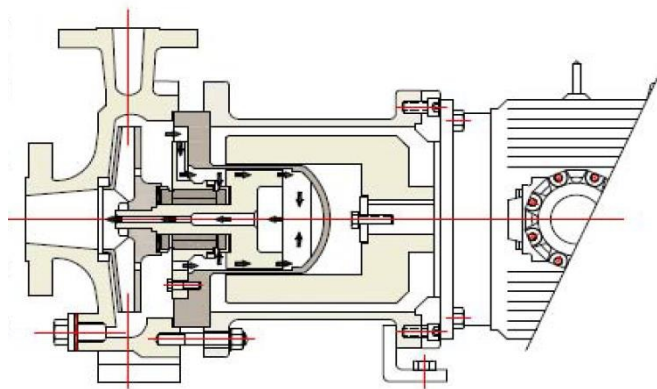
Дренажи обсадной колонны с фланцем или привинченные
 Обшивка корпуса
 Герметизирующий экран
 Муфта для дренажной системы

ПРЕИМУЩЕСТВА И ЛИНЕЙКА ГЕРМЕТИЧНЫХ НАСОСОВ MONIBA

- Герметичный дизайн - полная защита продукта - идеально подходит для углеводородов, нефтепродуктов, токсичных, горячих, холодных, ценных продуктов и т. д.
- Взаимозаменяемая жидкостная сторона, рассчитанная на максимальный напор / охват потока во всем ассортименте продукции
- Выбор различных металлических материалов конструкции
- Один корпус / конструкция корпуса муфты
- Прокладка корпуса полностью ограничена, чтобы исключить риск «выброса»
- Различные варианты подключения всасывающего и нагнетательного фланцев
- Максимальная идентичность запасных частей оригиналу
- Патронные сборки, позволяющие быструю замену вращающегося оборудования

Общие преимущества, которые имеет этот диапазон

- Простота применения
- Низкие затраты
- Конструкция обеспечивает безопасную работу без протечек
- Низкие эксплуатационные расходы
- Минимальное время простоя / быстрое обслуживание



Внутренний поток

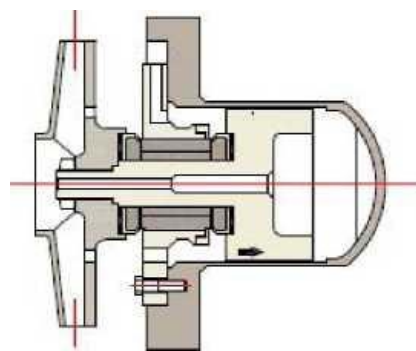
Жидкость подаётся в насос со стороны нагнетания рабочего колеса и проводится обратно через внутренний магнит, изоляционную оболочку и подшипники, смоченные продуктом, для охлаждения и смазки узла привода. Рециркуляционный поток для любого насоса с магнитным приводом имеет три основные функции

1. Отвод тепла;
2. Смазка внутренних радиальных и упорных подшипников;
3. Балансировка тяги свободного вращающегося агрегата

Для успешного выполнения этих требований циркуляционная насосная система должна оставаться в жидкой фазе во всех точках в области магнитной связи.

Замена картриджей

- Недорогая альтернатива резервному насосу
- Возможно установить на объекте собственными силами
- Ваш использованный картридж может быть восстановлен и возвращен
- При замене картриджей нет необходимости в большом количестве запасных частей
- Экономичный режим ожидания для многонасосных установок
- Сменный картридж полностью соответствует оригинальной спецификации насоса, обеспечивая максимальную целостность конструкции



Ранее никогда не существовало более рентабельного способа сохранить оборудование на предприятии. Однако, использование сменных картриджей MONIBA даёт такую возможность. Они просты в установке и, что более важно, полностью соответствует оригинальным техническим характеристикам вашего насоса. Весь вращающийся блок заменяется, обеспечивая полную эксплуатационную целостность насоса. Большинство картриджей можно заменить менее чем за один час, сводя к минимуму время простоя и потери производства.

НЕКОТОРЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАСОСОВ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ

Перекачка растворителя



Разгрузка баков для хранения кислоты



Внимание: поскольку время от времени происходит улучшение дизайна и характеристик, изменение цвета и формы может производиться без предварительного уведомления

MONIBA[®]

Сертификат ISO 9001-2008

Moniba Anand Electicals Pvt. Ltd(Mumbai)
Тел. (499) 3474794
www.monibapumps.ru

ПРЕДЛАГАЕМ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ЖИДКОСТИ